

宁波砌体植筋加固

发布日期：2025-09-21

钢筋混凝土结构。植筋技术适用于钢筋混凝土结构。对素混凝土结构和很小配筋百分率不符合构造要求的钢筋混凝土结构，其植筋应按锚栓计算方法进行设计。植筋的锚固应使结构内部应力通过后植钢筋充分传递给混凝土，并应避免混凝土产生剥离和劈裂破坏。混凝土保护层厚度、钢筋间距以及箍筋的情况也应予以考虑。当采用植筋锚固时，其基本原则是保证钢筋屈服，并假定在使用极限状态的粘结应力均匀地布置在整个钢筋长度上。二次结构植筋后，一般不允许在所植钢筋上电弧焊接电焊焊接，如情况确实务必电弧焊接电焊焊接时，焊接间隔板才混凝土表面须超出15d且应取用冷水预浸料的毛巾包裹植筋外露一部分的根部(防止电弧焊接电焊焊接热值把混凝土烧炸，具备降温作用)。拉结筋植筋胶可重复使用的注射式植筋胶桶。宁波砌体植筋加固

高等强度建筑植筋胶：本产品是环氧树脂一体的化合物。既具有环氧树脂的耐化学腐蚀性，又有丙烯酸树脂的高强度粘接性，综合性能优于二者的任何其一。满足建筑安装、工程抗震加固、混凝土植筋、新旧砼体连接，机械设备基础固定钢与钢、石材、铝塑板等的粘接要求。低温及潮湿环境下都可施工。根据要求钻孔，并清理孔内粉层。按所需重量称取植筋胶，植筋胶和固化剂配比为100：2.5~5，用油灰刀或其他工具迅速而均匀的拌合，随之填入孔内，立即插入钢筋待其固化。小直径圆钢6#、8#克在混合均匀的植筋胶上滚一至两次，直接插入孔中！植筋胶固化前严防碰动钢筋，待完全固化后，方可进行下道工序。植筋胶和固化剂在存放过程中如有沉淀现象，适用前务必将全桶料充分搅拌均匀，否则影响配比，达不到适用要求，造成物料浪费。拌和植筋胶与固化剂时，一次配料不宜太多，并应在20分钟内用完。宁波砌体植筋加固结构植筋胶拥有更好的固化效果，其植筋加固固化时间也不会太长，还应根据说明的时间进行。

钢筋植筋是指在混凝土、墙体岩石等基材上钻孔，然后注入高等强度的植筋胶，（注：高等强度建筑植筋胶大致分为注射式植筋胶和桶装式植筋胶两种）。再插入钢筋或型材，胶固化后将钢筋与基材粘接为一体，是加固补强行业较常用的一种建筑工程技术。钢筋植筋是建筑结构抗震加固工程上的一种钢筋后锚固利用结构胶锁键握紧力作用的连接技术，是结构植筋加固与重型荷载紧固应用的很佳选择。植筋在加固补强行业中是一种较为常见的建筑工程技术。当浇筑混凝土后发现之前的钢筋绑扎有少筋现象或钢筋型号比图纸要求的型号小时需要植筋。

植筋，又叫种筋，是建筑结构抗震加固工程上的一种钢筋后锚固利用结构胶锁键握紧力作用的连接技术，是结构植筋加固与重型荷载紧固应用的很佳选择。1、植筋后，一般不允许在所植钢筋上焊接，如确实需要焊接时，焊点距离基材混凝土表面应大于15d且应采用冰水浸渍的毛巾包裹植筋外露部分的根部（防止焊接热量把混凝土烧炸，用于降温用）。2、承台围堰必须牢固，确保在植筋期间不能有水流入承台范围，承台要保持干燥。如果不能保障承台干燥，那此方案不可

行。3、注意天气变化，植筋施工开始前要查看天气预报，要确保在植筋施工期间天气状况良好，不要在阴雨天气施工。4、钢筋必须按要求除锈，钢筋表面不能有油渍等杂物。5、植筋所用的锚固胶必须是合格产品，各项性能指标要符合规范要求。6、为了保证植筋质量，必须避免第四条中提到的影响植筋质量缺陷的各个因素发生，我们要从工、料、机、工艺、环境以及方法等几个方面综合考虑，要做到万无一失。承台围堰必须牢固，确保在植筋期间不能有水流入承台范围，承台要保持干燥。

洗孔是植筋中较重要的一个环节，因为孔钻完后内部会有很多灰粉、灰渣，直接影响植筋的质量，所以一定要把孔内杂物清理干净。方法是：用毛刷套上加长棒，伸至孔底，来回反复抽动，把灰尘、碎渣带出，再用压缩空气，吹出孔内浮尘。吹完后再用脱脂棉沾酒精或炳酮擦洗孔内壁。但不能用水擦洗，因酒精和炳酮易挥发，水不易挥发。用水擦洗后孔内不会很快干燥。钻孔清洗完后要请设计等有关单位验收，合格后方可注胶。取一组强力植筋胶，装进套筒内，安置到特用手动注射器上，慢慢扣动板机，排出铂包口处较稀的胶液废弃不用，然后将螺旋混合嘴伸入孔底，如长度不够可用塑料管加长，然后扣动板机，板机孔动一次注射器后退一下，这样能排出孔内空气。为了使钢筋植入后孔内胶液饱满，又不能使胶液外流，孔内注胶达到80%即可。孔内注满胶后应立即植筋操作。在注胶前梁底模板就已支好，便于植筋后钢筋定位。植筋前要把钢筋植入部分用钢丝刷反复刷，清理锈污，再用酒精或炳酮清洗。钻孔内注完胶后，把经除锈处理过的钢筋立即放入孔口，然后慢慢单向旋入，不可中途逆向反转，直至钢筋伸入孔底。植筋胶加固这项技术出现，很大程度上解决了工程中诸多问题。宁波砌体植筋加固

植筋胶主要要求参数是劈裂抗拉强度和约束拉拔条件下带肋钢筋（或全螺杆）与混凝土粘接强度。宁波砌体植筋加固

随着资本越来越多、要求越来越高，相信以堵漏，碳纤维加固，支撑梁切割，粘钢加固为重点的经营模式也要努力适应国际市场，不断提升竞争力。只有这样，才能坚信，未来发展的更好。此时，堵漏，碳纤维加固，支撑梁切割，粘钢加固屹立于世界之林，无论行业是否能够稳步发展，相信以交通、能源、制造、教育、社区、消费、休闲等领域为重点的发展，都能够杀出重围。加工的发展与区域建设的紧密相连，加工在全国各地逐步发展起来，为充分发挥优势，不辞辛苦，艰苦奋斗。随着我国西部大开发战略、中部地区崛起、东北老工业基地振兴战略的逐步实施，中部地区加工企业产值规模也明显提升。宁波砌体植筋加固